

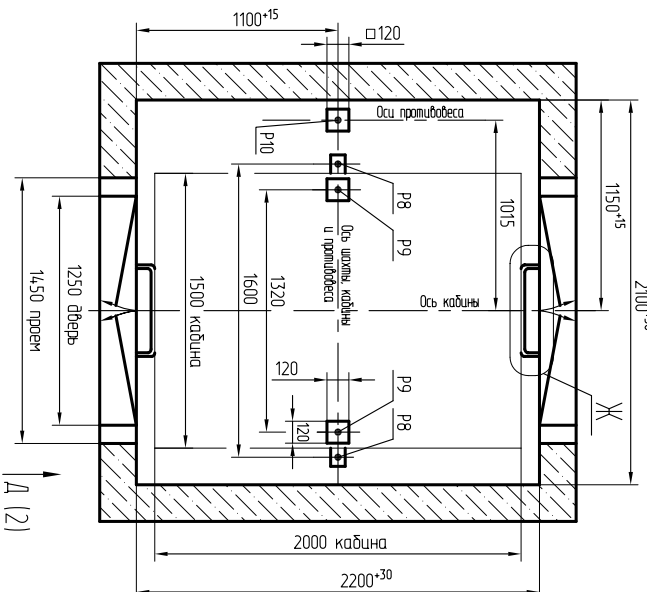


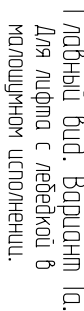
Таблица насазак на стигматично чепило оп. дигитално, јединица				
Број насаз. изград. Н	Величина насаз. Н	Схема деловима сул	Присецања	
P1	19000	 355mm	Полупречник насазак изград.	
P2	4500			
P3	26300			
P4	4200			
P5	600		На делови насазак изград.	Корисноста насазак изград. по постоје ћим кобилама на кобилама
P6	1900	На делови насазак изград.		
P7	2000	355mm насазак изград.		
P8	50500	На делови насазак изград.		
P9	20800	На делови насазак изград.	На делови насазак изград.	На делови насазак изград.
P10	24900	На делови насазак изград.	На делови насазак изград.	На делови насазак изград.

Расчетна вредноста насазак на претварање
пои машиници повећати и криву лини-800
кг/м³

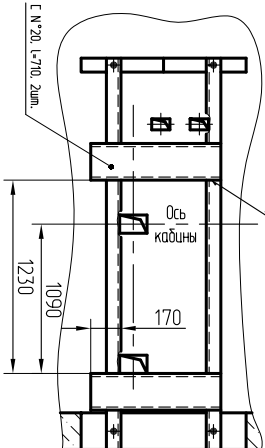
Вс насазак указати с ученом координатом димензи

1. Подверженные были заковать по спецификации спарильного черема и использовать при мойке оборудования.
2. Шапки выложить для переработки кабина с выходом на одну сторону или для переработки кабина с выходом на две противоположные стороны (как указано на чертеже), при этом разность отметок оснований плетовок с противоположных сторон шахты должна быть равной 0 или не менее 1200 мм.
3. Стены шахты, где усилены ферры, должны быть рассчитаны на удары при закрывании дверей (масса створки 50 кг).
4. При высоте этажа более 3000 мм предусмотреть дополнительные закрывные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом 1 м. не более 3000 мм. при этом первый шаг закрывных деталей каждого этажа должен быть 2500 мм.
5. При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями при высоте было не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
6. Разбить закрывные детали и отверстия на верхнем этаже производить по плетовке этажа. дополнительные закрывные детали для крепления направляющих предусмотреть на расстоянии 800 мм от крепежа пола верхних этажей до низа закрывных деталей. Верхние отверстия для установки настилов не выкладывать.
7. Размеры выровненных плит и настилов на них для лифта в полном соответствии с м. лист 5. Вывозные плиты из цемента/бетона/закреплены и в объеме поставки лифта не входит.

[illegible]

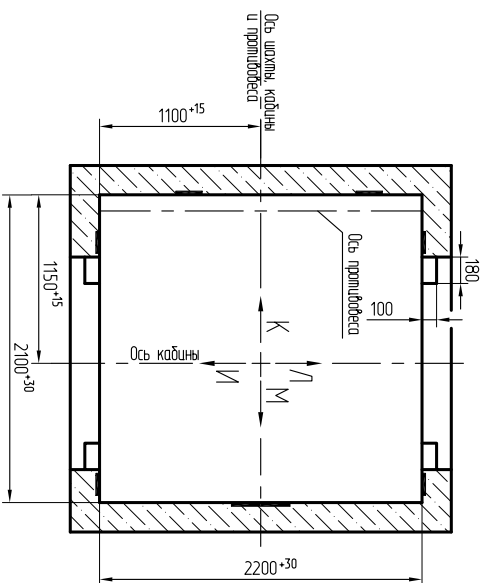
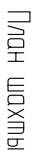


В-В вариант 11а.
Для лифта с лебедкой
малошумном исполнении.



AT-6.05-002 M/M					А/с/м
Изм.	И/с/м	№ док.и.м.	Подп.	Датум	2

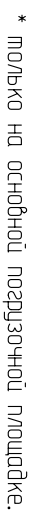
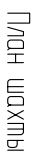
Справ. N°	Перв. примен.



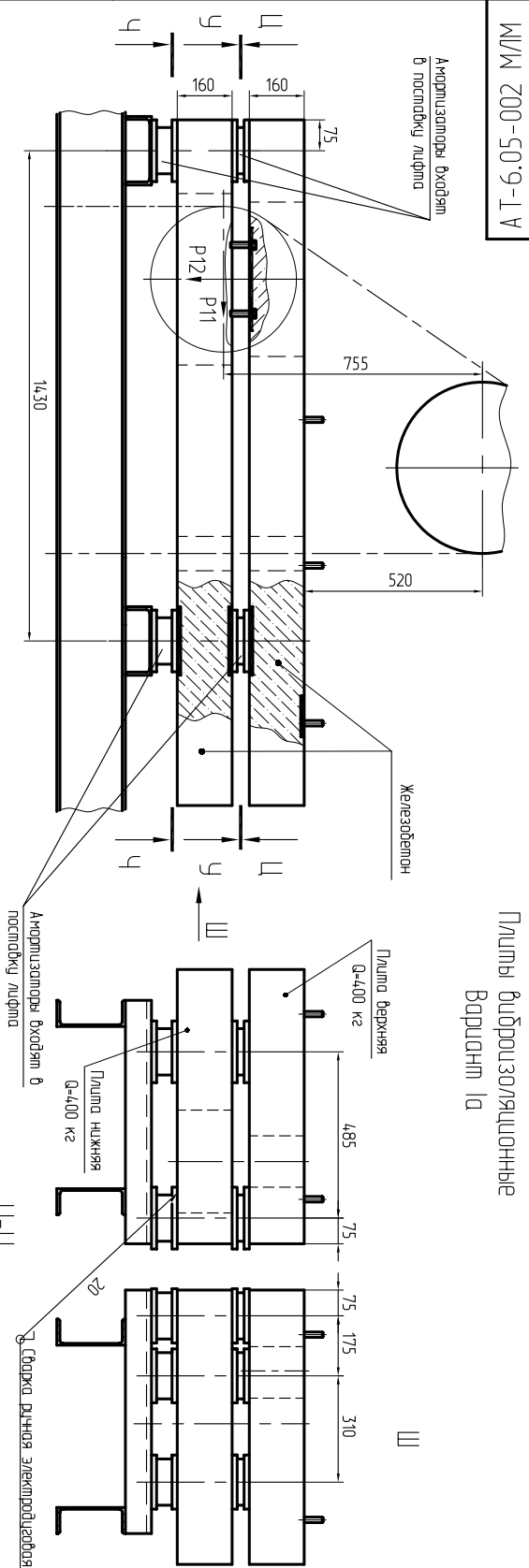
* только на основной позрузочной площадке.

					АТ-6.05-002 М/М	А/с/м
						3
Изм.	Исх.	№ докум.	Подп.	Дата		

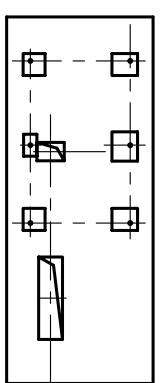
Справ. №	Перв. примен.



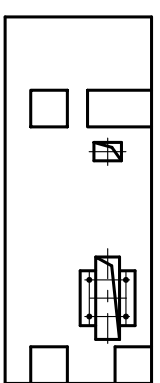
4	7/11/2011
---	-----------



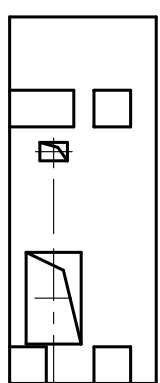
Вариант 1а
Вид сверху



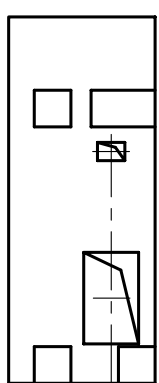
У-У



Ц-Ц

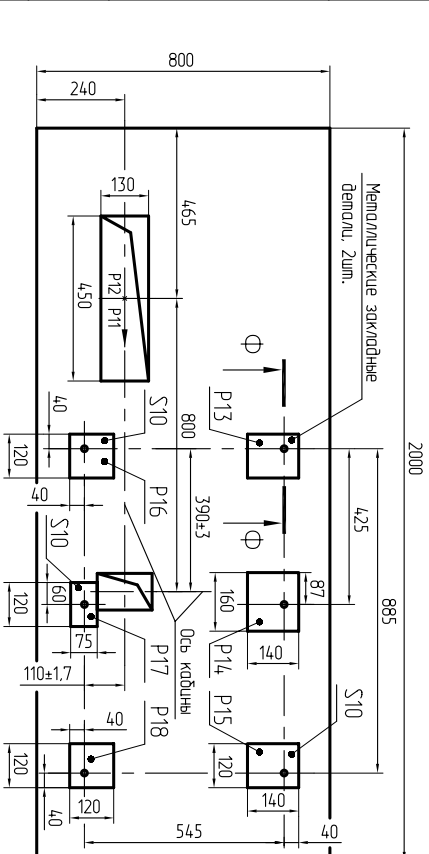


Ч-Ч

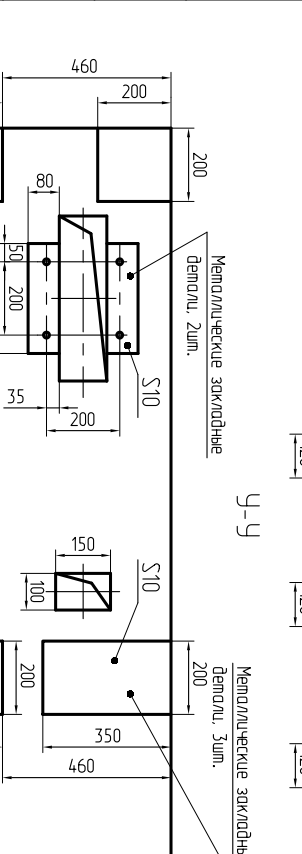


Нагрузки на пилы виброизолирующие

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки	Примечание
P11	5800	Нагрузки от блока опробного
P12	1600	
P13	4700	
P14	2700	
P15	4000	
P16	25000	
P17	500	
P18	5000	

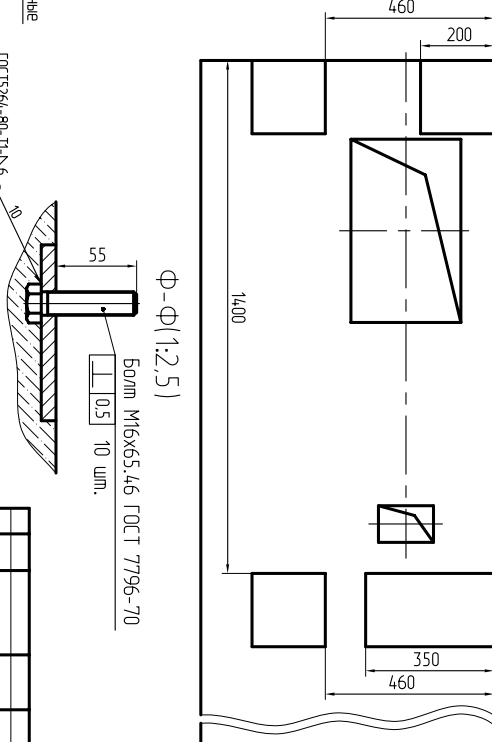
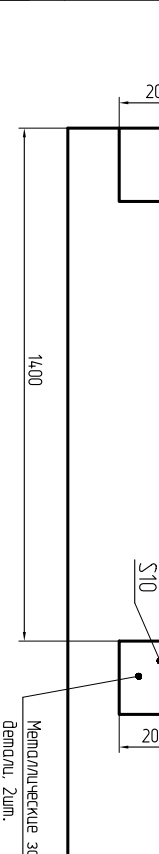


У-У



Ф-Ф(1:2,5)

Болт М16х65,46 ГОСТ 7796-70
0,5 10 шт.



Инд.Н подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд.Н дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Спраб. №	Перв. примен.
----------	---------------