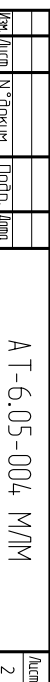


под машинным помещением и крышку люка-800 кг/м²

4. При высоте запаса боней 4000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом l не более 2000 мм, при этом первый шаг закладных деталей каждого эпоха должен быть 2000 мм.
5. При высоте запаса 5400 мм и более предусмотреть дополнительные закладные детали с учетом того, чтобы расстояние между опорами по высоте было не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
6. Разбить закладные детали и опоры на верхнем эпохе по шпандарю на шпандарю эпохи. Дополнительно закладные детали для крепления направляющих предусматривать на расстоянии 3100 мм от оплечки под верхней опорой до низа закладных деталей. Верхние опоры по высоте боней не выполнят.
7. Размеры бороздочных элементов пилы и насадку на них для лиффа по шпандарю исполняют см. А1-6-05-003 ММ лист 5. Выбросозащитные пилы устанавливаются закладником и в объеме пилы лиффа не входят.

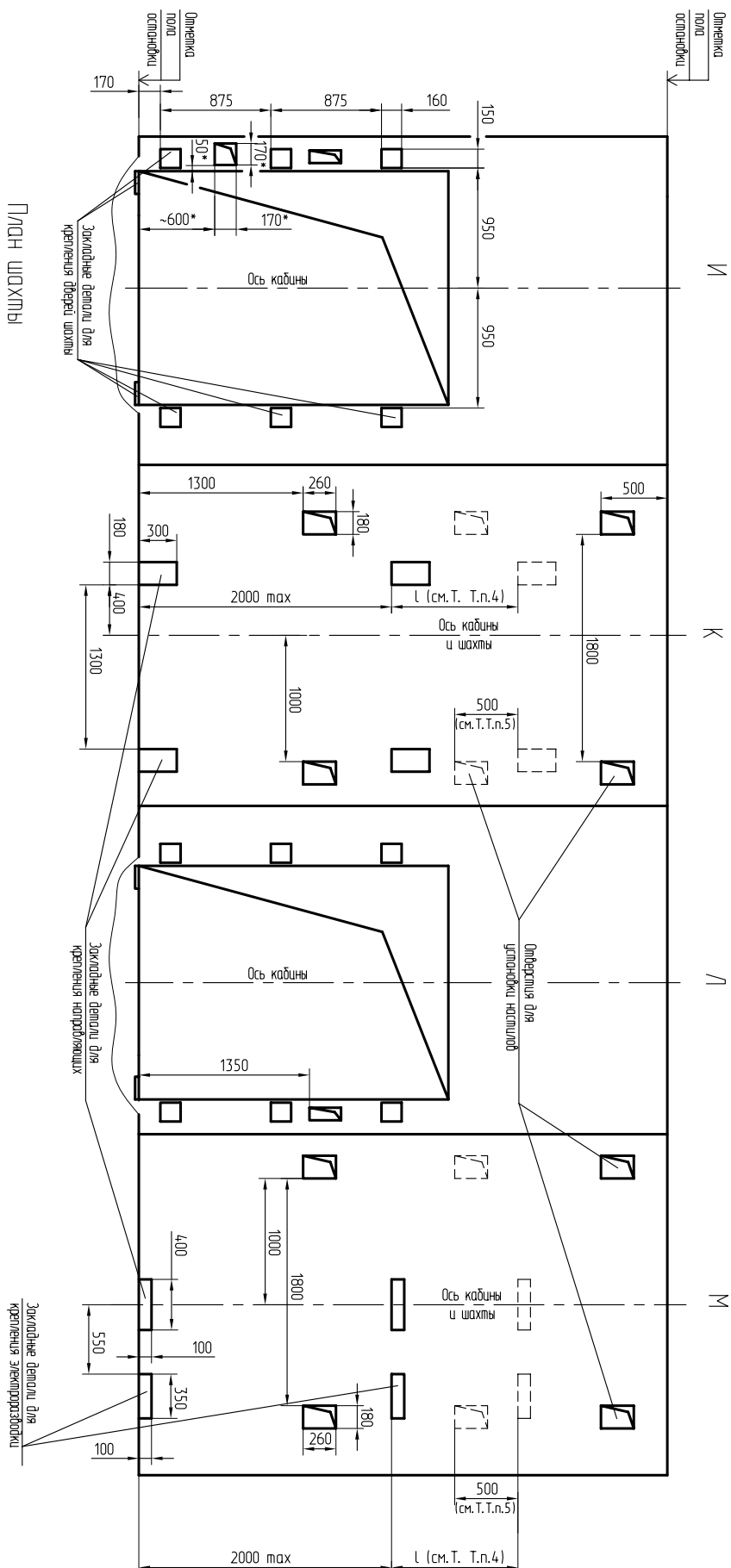
AT-6.05-004 M/M

Мониторинг-дигиталор 18...20
ГОСТ8239-72 мод талбар г/п 1м

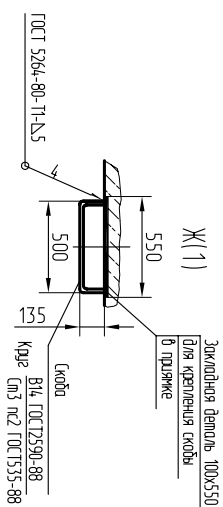
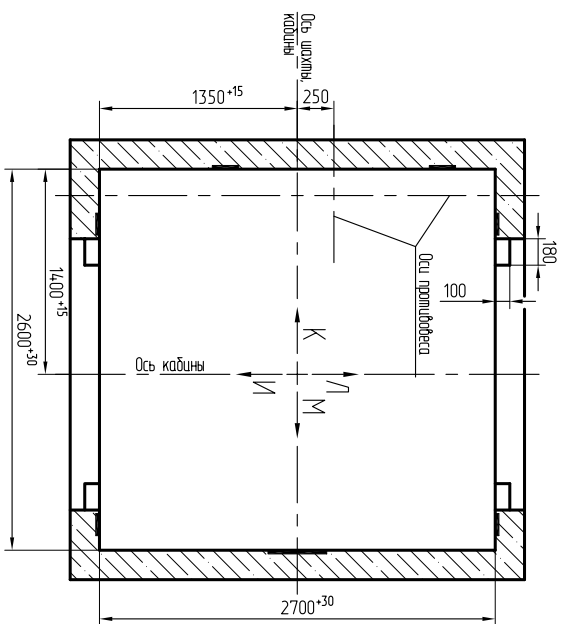


Справ. №	Перв. примен.

Инв. N° подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подп. и дата



План шахты

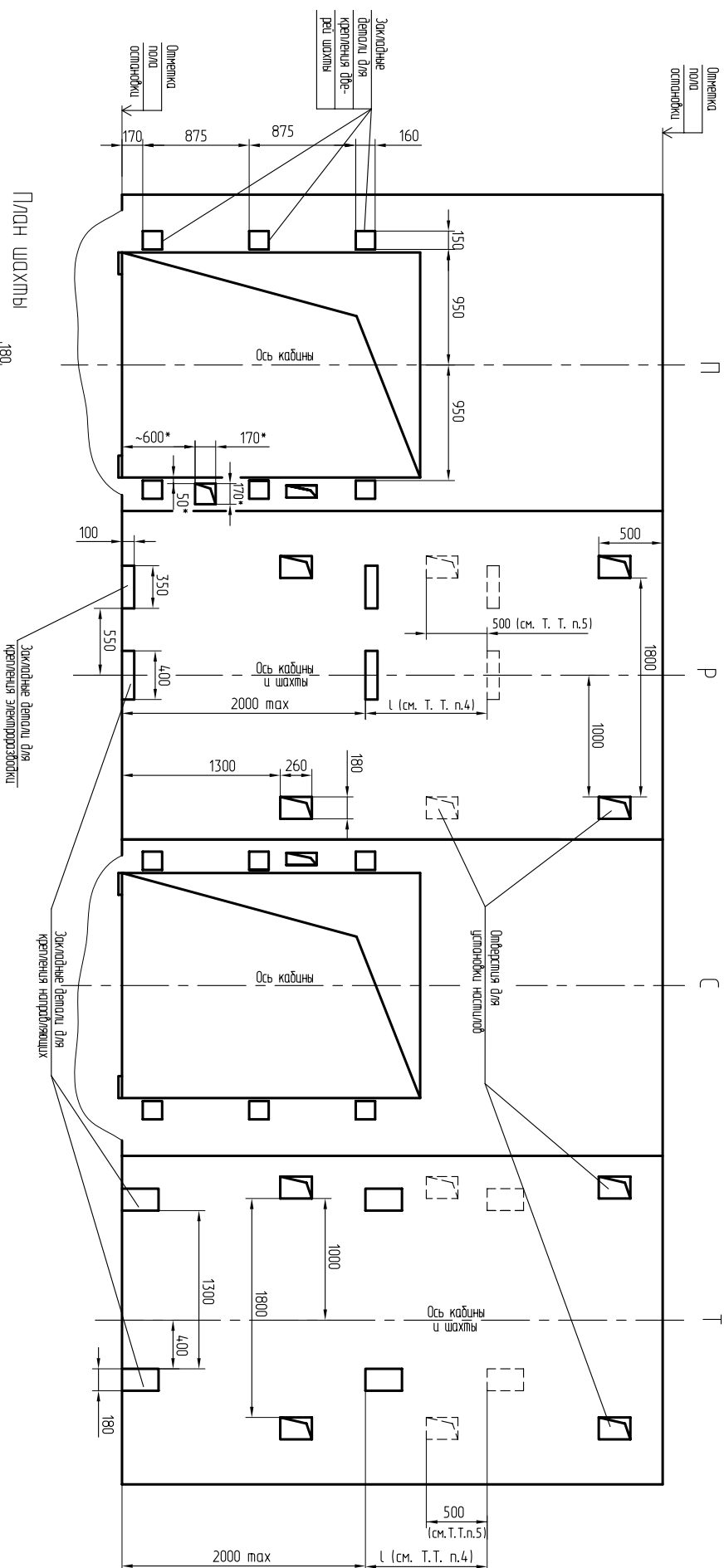


* только на основной производственной площадке.

						АТ-6.05-004 М/М	А/с/м
							3
Изм.	И/с/м	№ док.м.	Подп.	Догов.			

Справ. №	Перв. примен.

Инв. N° подл.	Подл. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подл. и дата



План шахты

Закладные детали для крепления электроразводки

Закладные детали для
крепления направляющих

установки настольной

* только на основной позрузонной площадке.

AT-6.05-004 M/M					А/с/м
Изм.	А/с/м	№ докум.	Подп.	Дата	4