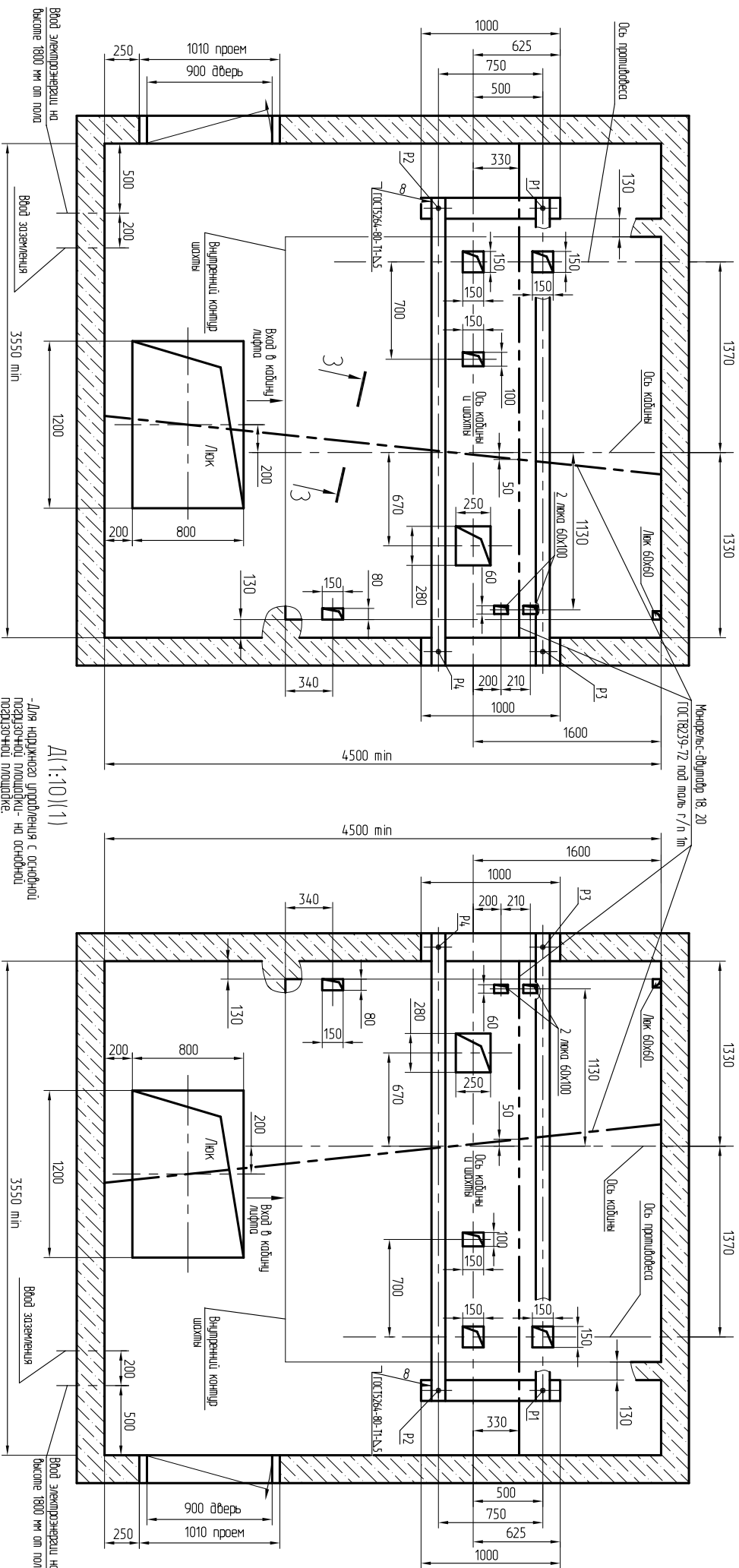




под машинным помещением и крышку люка-800 кг/м²
Все нагрузки указаны с учетом коэффициента динамики

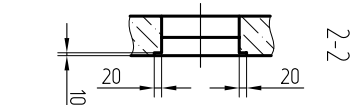
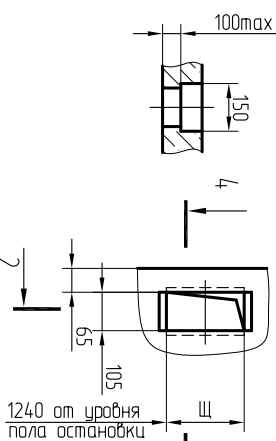
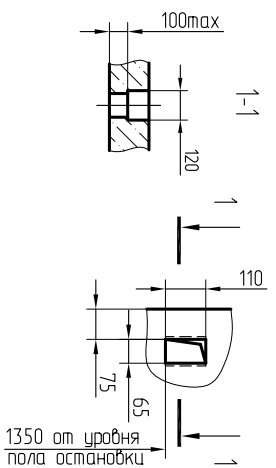
- деталей. Верхние отверстия для установки подшипов не выполнять.

AT-6.05-006 M/M

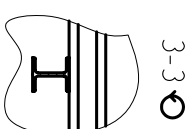
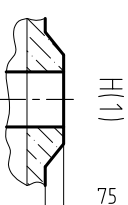


Д1:10(1)
-Для выпиренного устройства - у каждой порозонной площадки
-Для наружного устройства с основной порозонной площадкой - на всех порозонных площадках кроме основной.

Д1:10(1)
-Для наружного устройства с основной порозонной площадкой - на основной порозонной площадке
-Для наружного устройства со всех порозонных площадок - на всех останков.



Сторона	2	3,4	5,6	7,8	9,10	11,12	13,14
Ножи	212	260	298	366	4,3,4	502	570



3-3

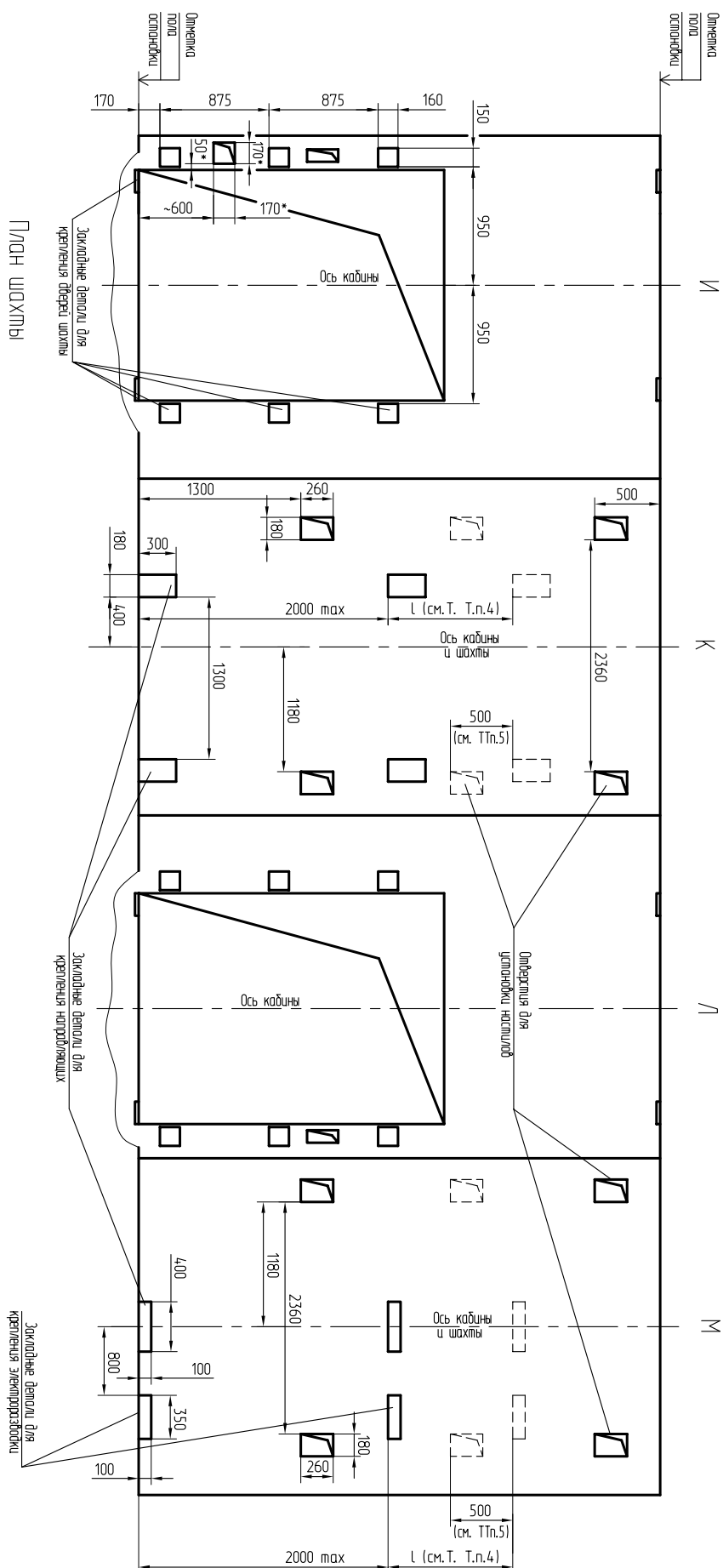
И.И. № подл.	Подп. и дата	Взам. ш.И.И. №	И.И.И. № докл.	Подп. и дата
--------------	--------------	----------------	----------------	--------------

Спроб. №	Перв. примен.
----------	---------------

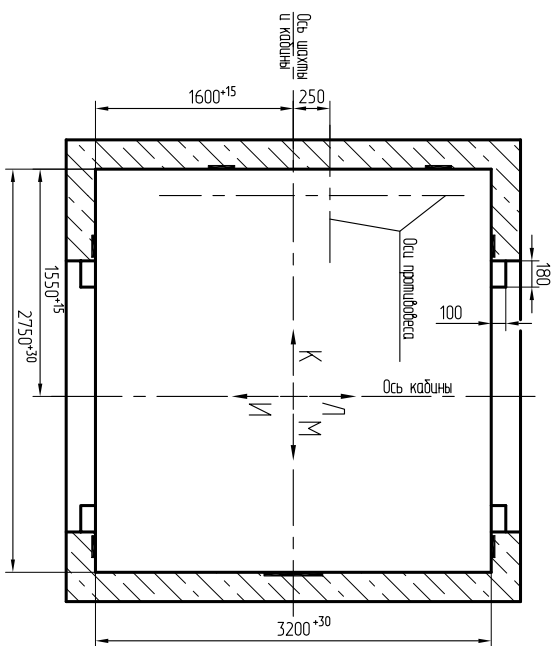
Код	Испол.	№ докум.	Подп.	Испол.	АТ-6.05-006 М/М	Лист
						2

Справ. №	Перв. примен.

Инв. N° подл.	Подл. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подл. и дата



План шахты



* только на основной поручочной площадке.

					АТ-6.05-006 М/М	А/с/м
						3
Мест./А/с/м	№ док/м.	П/с/м.	Д/с/м			

Инв. N° подл.	Подл. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подл. и дата



Закладные детали для
крепления дверей шахы

Закладные детали для крепления электроразводки

Университет для
установки настольной

* только на основной позрузочной площадке.

АТ-6.05-006 М/М				А/с/м
Мест./А/с/м	№ док/м.	П/с/м.	Д/с/м	4